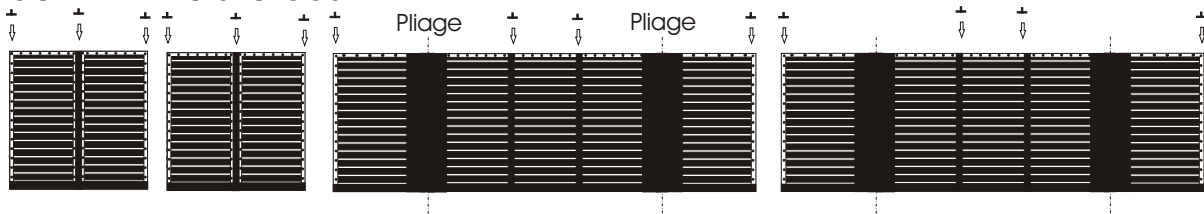


Notice du tombreau PLM PRODUIT ROTOMAGUS

Réf: Kw007

1 partie .

1-Découper les pièces suivantes ,limer les arêtes ,souder les profilé en T sur les emplacements fléchés, sur les quatre pièces.attention les profilés dépasse de 4mm vers le bas.

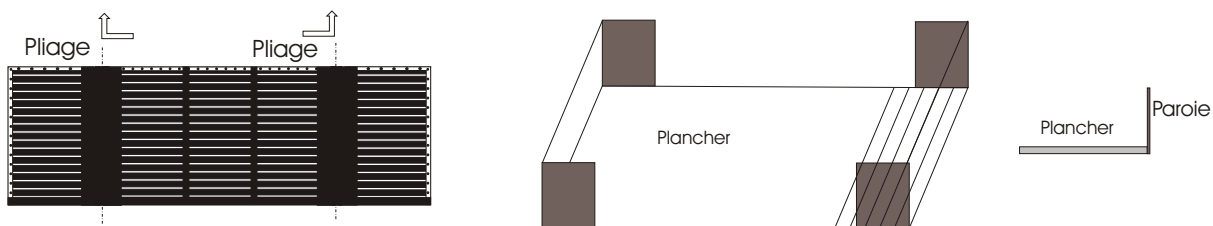


Souder que d'un coté du profilé, couper les excédants au disque à tronçonner une fois soudé.

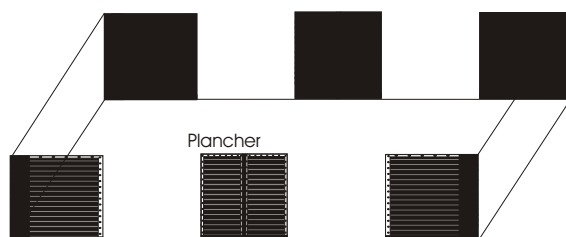
2-Une fois fait ,superposer les plaques du plancher dos à dos limes le pourtour.



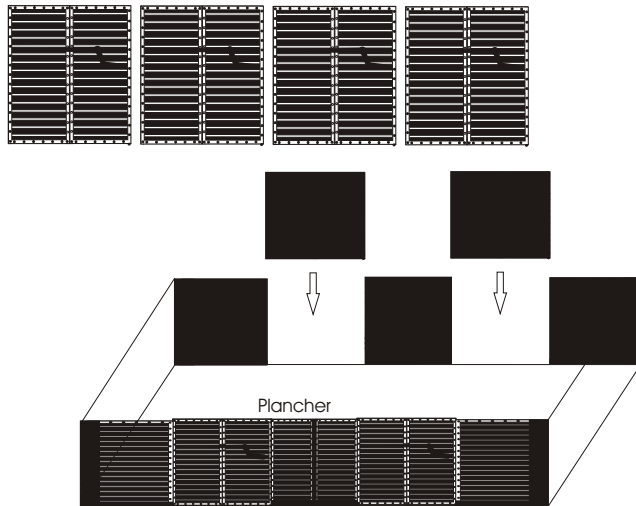
3-Souder les cotés après le pliage d'équerre,par l'extérieur sur la plaque du plancher ajustez.



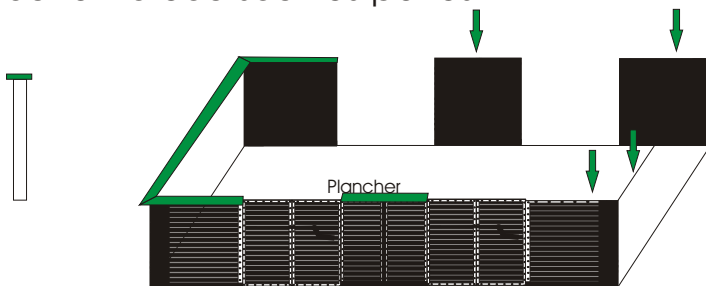
4- Souder les quatre flans ensemble bien d'équerre surtout, et souder les parois intermédiaires.



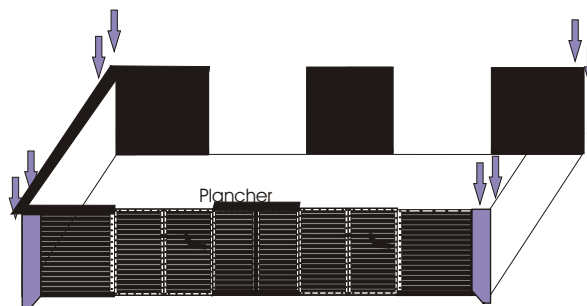
5- placez les quatre portes par l'intérieur et les souder, une fois fait limer le pourtour du haut pour égaliser.



6- procéder à la pose du plat en plastique sur le tour des parois du tombreau sauf les portes



7- Découpez les pièces de renfort . les souder ou les coller, aux angles.



8- ajuster sous le montage la plaque du chassis , mettre en peinture la caisse et poser le plancher en bois.

Fin de la première partie

9- Prendre la plaque du chassis gravure sur le dessus et les portes essieux.



10- souder par l'intérieur les pallier en laiton sur les porte essieux, repliez à l'équerre.

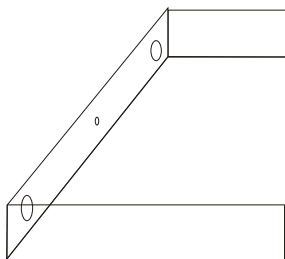


Placer les roues pour ajuster le jeu et l'alignement.elles doivent rester en place et tourner librement.

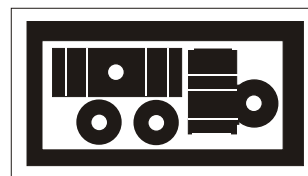
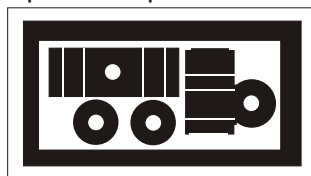
11-souder les deux ensembles à leurs emplacement , et poser le profilé en L, contre la plaque et les essieux. Couper les extrémités d'équerre.



12- placez et souder les traverses, soudez les tampons les crochets.



13-Découper les pièces des supports de boitier NEM



Limer et souder l'écrou sur l'intérieur de la plaque, puis remplir les cotés vers l'intérieur, les rabats vers l'extérieur.



Plier la pièce pour former un étui, souder le long de l'ouverture.



Placer une rondelle de chaque du boitier. Couper les vis à longueur de 3mm. Souder le support entre le essieux d'extrémités.



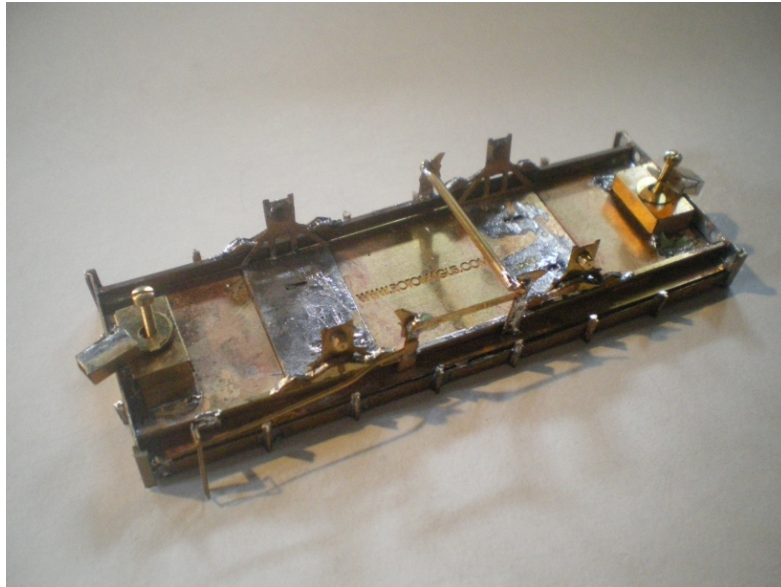
14-Découper et superposer les pièces , les souder sur tranche. En veillant à garder la pièce avec la gravure en extérieur, coller les boîte d'essieux en résine.



Un ensemble

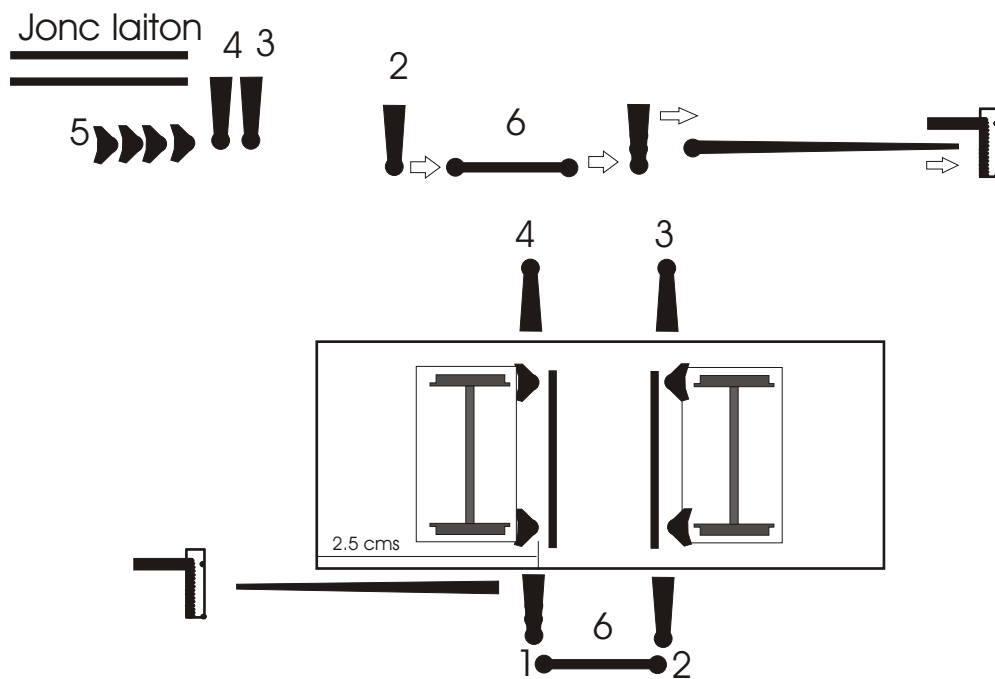


Cette photo montre le principe de montage des essieux , des profilés , des boîtiers d'attelage.



15- les freins.

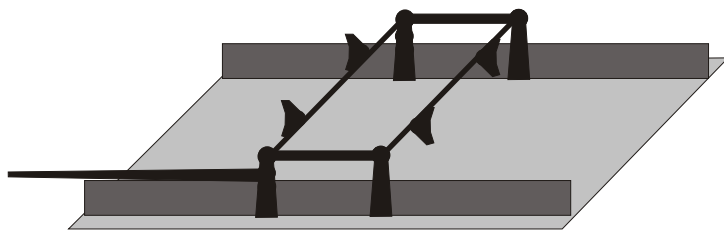
Découper les pièces suivantes.



Souder 1/2/6 sur la plaque du chassis et contre le profilé 2.5 cms .



Souder en concordance 4/3 de l'autre coté. Et joindre avec les joncs. Puis souder à la verticale en face des roues les pièces 5.



Peindre en noir. Coller au double face ou à la colle le chassis sur la caisse.



Fin de la construction