

Notice de la potence PLM unifiée.

- 1_ Découper les pièces 1,2,3 former le pied en soudant les pièces 1,2 pour former le fut du mat, souder le mat sur le socle.
- 2_ Découper les pièces 4,5,6 .Soudier les pièces 5, et6 pour former la traverse.
- 3_ Soudier sur la traverse les pièces 8, puis souder le mat sur la traverse, découper les pièces 9 les cintrer et les souder sous les arcs de la traverse.
- 4_ Découper les rambardes 11,12 ,soudier les sur la traverse les pieds de rambardes à 1,5 mm en emprise .Plier les pièces 12 (voir les photos). soudier les en bout de potence,
- 5_ Découper la pièce 10, soudier l'échelle, soudier la au bord de la potence et soudier l'autre extrémité sur le socle.
- 6_ Découper les pièces 13 les plier pour former le socle des cibles , soudier en extrémité la pièce sur la plate forme de la potence.
- 7_ Découper un morceau dans les chutes pour former une équerre à soudier sur la cible et son support .de 7 mm de long . 3 et 4 mm.
- 8_ Soudier les casquettes sur les cibles et soudier les cibles sur la potence.
- 9_ Découper les pièces 15 les coller ou les soudier sur les rambardes.
- 10_ Peindre le signal en noir.
- 11_ Couper les pattes des leds et les coller suivant le descriptif
- 12_ Soudier un fil commun partie bombée +, au leds , le faire passer dans la structure et mettre de la soudure au bout pour ne pas le confondre avec les autres.
- 13_ soudier les rouges ensemble, puis le vert et le orange, les faire passer dans la structure et raccorder les résistances.
- 14_ coller les imprimés à la colle blanche .

Schéma de couleurs





