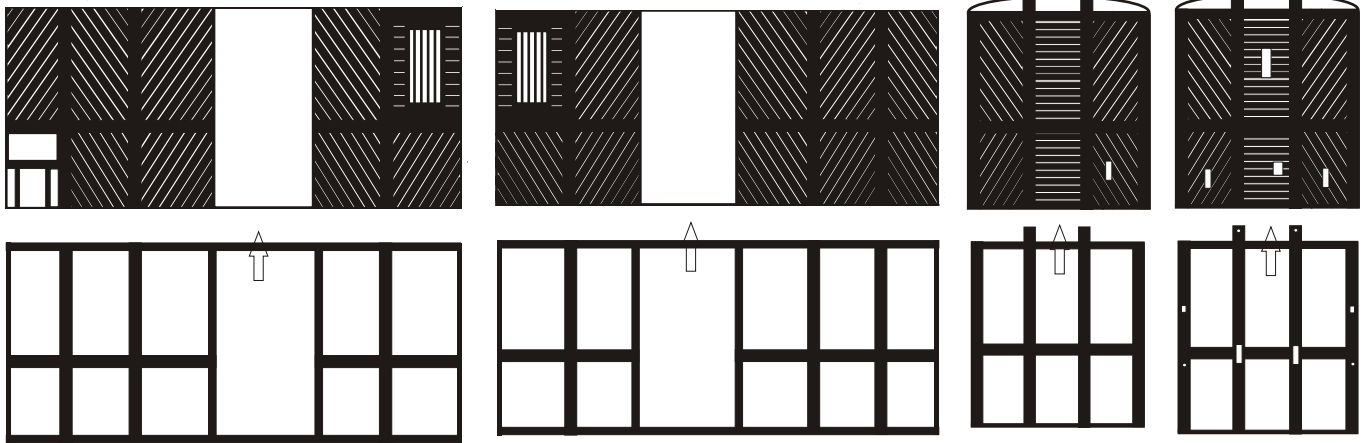


Notice du fourgon Nord PV 20t Mbwf PRODUIT ROTOMAGUS

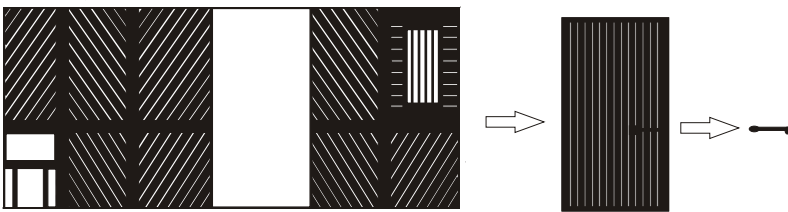
Réf: Kw001

1 partie .

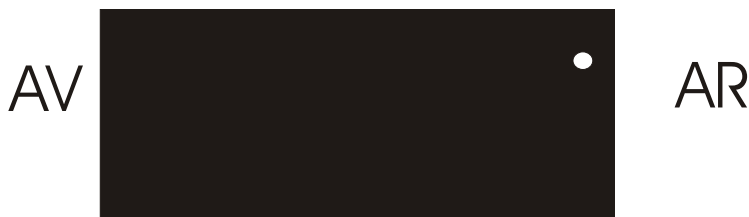
1-Découper les pièces suivantes ,limer les arrettes,souder les boiseries sur les parois des caisses. sur les emplacements fléchés, sur les quatre pièces.



2-Souder les deux portes par l'intérieur, sur les deux faces fermetures des portes comme sur le dessin.



3- Souder les quatre flans ensemble bien d'équerre surtout, et souder la plaque perforé .La perforation à l'arrière du fourgon pour le passage des fils pour ceux qui souhaite électrifier les lanternes.



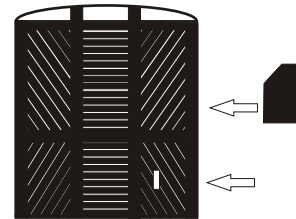
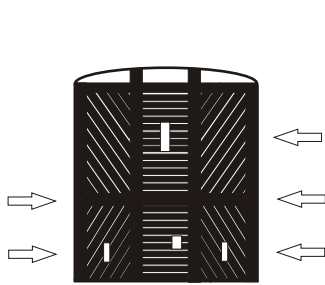
La plaque doit être soudé au ras des flancs de caisse. Elle se superpose au chassis.



Astuce pour souder d'équerre , pour ma part j'utilise un profilé d'aluminium en L de 10/10 sur 10 cm de long, acheté dans un magasin de bricolage.

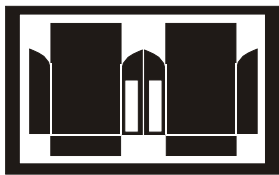
Poser la pièce sur une planchette de cp de 10 , poser le profilé partie verticale face à vous, pincer la deuxième pièce avec deux pinces croco ,en posant la partie à souder contre la planchette , amener l'ensemble contre la première pièces ajuster poser de l'eau à souder et souder par point pour le montage, vous ressouderez pour renforcer une fois le montage fini.

4- Découper les pièces ,plier les pattes à 45°
 Se sont les marches pieds.

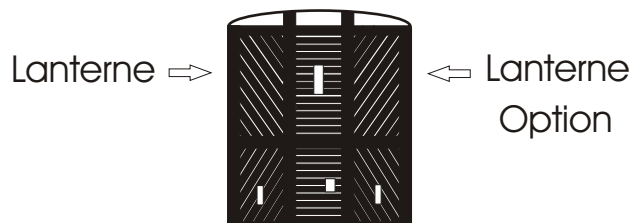


5-Découper les pièces suivantes les plier et souder version avec miroir.

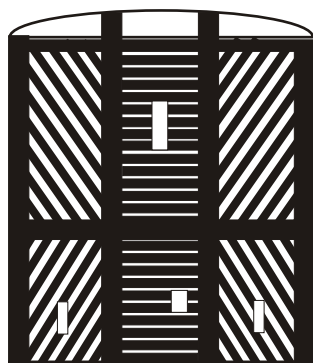
Soit les miroirs ou la guerrite de toit



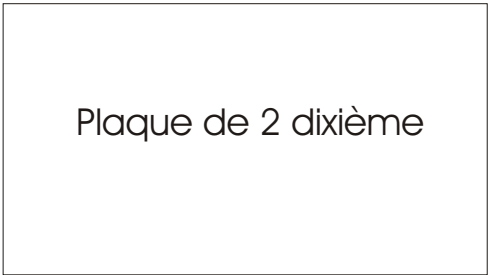
6-Souder les lanternes par l'intérieur.passer les smd une fois peint
 résistance sur le fil le plus court.



7- plier les rambardes en laiton,0.3 mm pour le retour souder à la caisse, ensuite
 plier vers le centre , puis plier à a verticale.



8- Découper les pièces suivantes.



Souder d'équerre pour former un rectangle ,comme suit,arrondir la plaque de laiton et souder le toit..



9- enrrouler sur un tube de carton genre sopalin la plaque pour lui donner du rond. Placer la plaque sur la calle de bois comme suit.



Prenez votre caisse de fourgon et retourner le, placer le au dessus du toit dans l'axe. Presse légèrement pour aplatir le toit une fois fait souder a quatre coin.

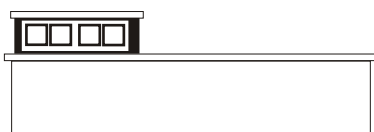


10- Positionner le lanternaux , placez le au bord avant et souder le sur le toit, dans l'axe.

Pour les vitrages soit :

vous peignez avant le lanterneau et vous coller les vitrage , puis vous coller celui-ci sur le toit.

Soit vous ne mettez pas les vitres , et vous le soudez au toit .



1 partie terminée.

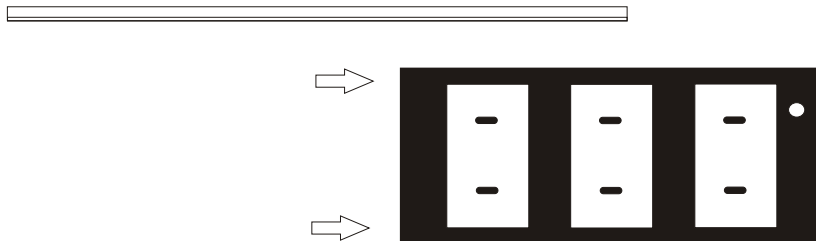
1- Découper la plaque



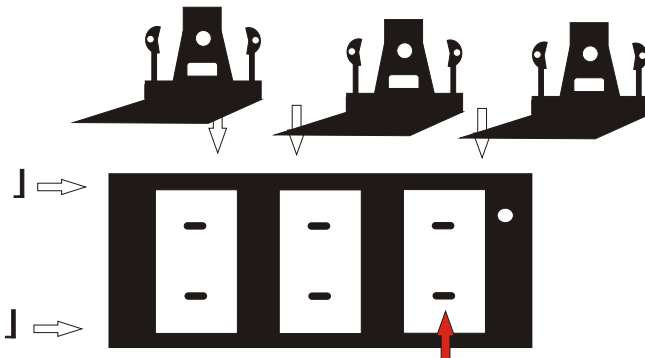
2- Découper les deux pièces souder les pallier des essieux par l'intérieur, plier à l'équerre .



6- Placer couper à longueur le profilé en L comme indiqué.



3- placer et souder les trois portes essieux, souder les au ras du profilé.

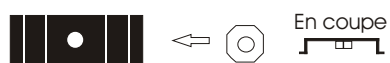


Puis souder aux marques.

7- Découper les pièces des supports de boîtier NEM



Limer et souder l'écrou sur l'intérieur de la plaque, puis remplir les cotés vers l'intérieur, les rabats vers l'extérieur.



Plier la pièce pour former un étui, souder le long de l'ouverture.



Placer une rondelle de chaque du boitier. Couper les vis à longueur de 3mm.
Souder le support entre le essieux d'extrémités.



Pour ceux qui souhaite un fourgon de queue prévoir un crochet et demi accouplement de frein et ne pas souder le support de ce coté.

8-Découper et superposer les pièces , les souder sur tranche. En veillant à garder la pièce avec la gravure en extérieur.6 fois.



Souder en face des axes de roues ,les ressorts.




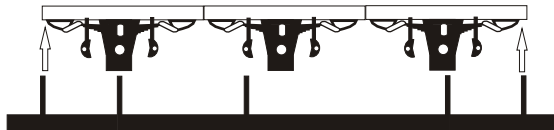
9- Les marches pieds.

2x

2x



Replier en marche les supports et les souder sur le profilé en L, à l'aplond de la porte et l'autre marche au ras de la caisse. 



10-Souder les traverses aux extrémités, fixer les tampons , crochet et demi accouplement de frein.



11- fixer par collage ou vissage la caisse sur le chassis.

12- finition

peinture noir pour le chassis et gris bleu pour la caisse.

Coller les vitres.



Fin de la deuxième partie